

Polykat®

Reparatur

Trotz der hohen Qualität kann es bei unsachgemäßer oder über die angegebenen Belastbarkeitsgrenzen hinaus gehender Beanspruchung des Glasfaserprofils zu Beschädigungen kommen. In diesem Fall lässt es sich ganz einfach reparieren und muss nicht ausgetauscht werden, die Vorgehensweise ist dabei bei allen Bandtypen gleich.

1. Schneiden Sie das Band mit einer Metallsäge ca. 10 cm vor der Bruchstelle ab. Bänder bis 4,5mm Ø können auch mit einem Seitenschneider durchtrennt werden.
2. Entfernen Sie den Kunststoffmantel gemäß den in der Tabelle angegebenen Längen. Achtung: Ein Anschneiden des Glasfaserkerns kann zu einem neuen Bandbruch führen. Glasfaserkern und Gewindeseite müssen bündig abschließen. Das Ende der Hülse muss den Kunststoffmantel überlappen. Lässt sich die Hülse nicht aufschieben, entgraten sie die Schnittkante mit feinem Schleifpapier.
3. Tragen Sie den Kleber dünn und gleichmäßig auf den Glasfaserkern und Anfang der Ummantelung auf, so dass die Hülse über die gesamte Länge verklebt wird.
4. a) Schieben Sie die Hülse unter leichter Drehung bis zum Anschlag über den Glasfaserkern und Mantel. Die Klebeverbindung muss mind. 6 Stunden aushärten. Falls Sie sofort weiter arbeiten möchten, warten Sie mindestens 10 min. bevor Sie das Band komplett abwickeln und die Anfangshülse am anderen Bandende verwenden
b) Bei Glasfaserprofilen mit mehr als 6mm Ø bohren Sie durch die Öffnung in der Anfangshülse und setzen den Spannstift ein. **Fertig - Sie können direkt weiter arbeiten.**

Achtung! Verwenden Sie ausschließlich Original Ersatzteile wie Kleber und Anfangshülsen. Vermeiden Sie bei der Benutzung des Spezialklebers unbedingt die Berührung mit der Haut und den Augen.

Reparatur

Repair / Réparation

1.

2.

3.

4a.

4b.

	Ø	b	c	a	c
1.	3,0 mm	8 mm	30 mm	7 mm	10 mm
2.	3,0 mm	14 mm	17 mm	7 mm	10 mm
	4,5 mm	15 mm	20 mm	9 mm	15 mm
	7,2 mm	60 mm	70 mm	15 mm	20 mm
	9,0 mm	57 mm	72 mm	25 mm	40 mm
	11,0 mm	65 mm	80 mm	25 mm	40 mm

Polykat®

Repair

The repair of the glass fibre rod is remarkably easy and can be carried out by every user. The rod could be damaged if it is used in excess of the load limits specified. In case of a rod breakage, the fiberglass rod can be repaired and need not be replaced. The procedure is the same regardless of the type of rod involved; the ends of the rod must simply be stripped to a different length.

1. Make a straight cut in the fiberglass rod approx. 10 cm in front of the point where the break has occurred using a metal saw. Note: Fiberglass rods with diameters of 3 and 4.5 mm should be cut through using a pair of side cutting pliers.
2. Remove the yellow plastic coating from the fiberglass rod as with an electrical cable to the lengths specified in the table below. When doing this ensure that the fiberglass core is not cut or damaged in any way as this could lead to a premature break in the rod. The fiberglass core must be a flush fit with the threaded side of the end-piece and the tip of the end-piece must overlap the plastic coating. If the end-piece cannot be slid on trim the cut edge of the fiberglass core with fine abrasive paper.
3. Apply the adhesive thinly and uniformly over the fiberglass core and the surface coating so that the end-piece is covered along its entire length.
4. **a)** With a slight twist, slide the end over the fiberglass rod and coating to the end stop. Allow the adhesive to harden for at least six hours. If you wish to continue working with the rod immediately wait at least 10 minutes before unreeling the rod completely and use the rod end at the opposite end to the repaired break.
b) For fiberglass profiles with a diameter of 6 mm or higher, drill a hole through the opening of the rod end and insert the coiled spring pin.

Attention! When using the special adhesive, make sure to avoid any contact with skin and eyes.

Polykat®

Réparation

Malgré leur haute qualité, les joncs en fibre de verre peuvent être endommagés s'ils sont utilisés de manière inappropriée ou s'ils sont soumis à des contraintes dépassant les limites de résistance indiquées. Dans ce cas, ils peuvent être facilement réparés et n'ont pas besoin d'être remplacés. La procédure est la même pour tous les types de modèles.

1. Coupez le jonc à l'aide d'une scie à métaux à environ 10 cm de l'endroit où elle s'est cassée. Ceux d'un diamètre inférieur ou égal à 4,5 mm peuvent également être coupés à l'aide d'une pince coupante.
2. Retirez la gaine en plastique selon les longueurs indiquées dans le tableau. Attention : une entaille dans le noyau en fibre de verre peut entraîner une nouvelle rupture de la bande. Le noyau en fibre de verre et le côté fileté doivent être à fleur. L'extrémité du manchon doit recouvrir la gaine en plastique. Si le manchon ne peut pas être enfilé, ébavurez le bord coupé avec du papier abrasif fin.
3. Appliquez la colle en couche fine et régulière sur le noyau en fibre de verre et le début de la gaine, de manière à coller le manchon sur toute sa longueur.
4. **a)** En tournant légèrement, enfiler le manchon jusqu'à la butée sur le noyau en fibre de verre et la gaine. La colle doit durcir pendant au moins 6 heures. Si vous souhaitez continuer à travailler immédiatement, attendez au moins 10 minutes avant de dérouler complètement le jonc et d'utiliser le manchon de départ à l'autre extrémité du ruban.
b) Pour les profilés en fibre de verre de plus de 6 mm de diamètre, percez l'ouverture dans le manchon de départ et insérez la goupille de blocage. C'est terminé, vous pouvez continuer à travailler immédiatement.

Attention ! Utilisez exclusivement des pièces de rechange d'origine telles que la colle et les manchons de départ. Lors de l'utilisation de la colle spéciale, évitez impérativement tout contact avec la peau et les yeux.